

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonclad GS es un sistema de mortero epóxico, llaneado, de cuatro componentes. El sistema consiste en una resina epóxica, un agente de curado de amina, pigmentos y agregados seleccionados graduados. Stonclad GS se puede aplicar en espesores que van desde 1/8 pulg./3 mm a 1/4 pulg./6 mm dependiendo de los requisitos de la aplicación. Stonclad GS cura en un mortero extremadamente duro y resistente a los impactos que exhibe excelente resistencia a la abrasión, al desgaste y a los químicos y se puede usar en cualquier lugar donde se requiera un mortero epóxico.

## APLICACIONES DE SISTEMA

### Sellos

Para mejorar la limpieza y aumentar la resistencia al daño por abrasión y derrames químicos, se recomiendan los siguientes recubrimientos: Stonkote GS4 y Stonkote HT4. Hay otras opciones de recubrimiento disponibles, comuníquese con su Representante Local Stonhard o con Servicio Técnico para requerimientos específicos.

### Impermeabilización

Donde el sistema requiera ser resistente al agua, se requiere el uso del sistema de membrana Stonhard ME7 Stonhard, con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

### Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, hay disponibles curvas sanitarias en diferentes alturas, comuníquese con su representante local de Stonhard o con Servicio Técnico para obtener más detalles.

## EMPAQUE

Stonclad GS está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

- ✓ 2 cajas, cada una contiene:
  - 6 bolsas de Amina
  - 6 bolsas de Resina
- ✓ 12 bolsas individuales de Agregado Parte C-1
  
- ✓ 1 caja contiene:
  - 12 bolsas de pigmento Parte C-2

## RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonclad GS cubrirá aproximadamente 200 pies cuadrados / 18,6 mts<sup>2</sup> de superficie con un grosor nominal de 1/4 pulgadas / 6 mm

## ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad GS entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida del producto es de 3 años en su empaque original sin abrir.

## COLOR

Stonclad GS está disponible en 12 colores estándar. Consulte la hoja de colores Stonclad. Existirán variaciones de color si la superficie Stonclad GS no está cubierta con un recubrimiento pigmentado. Póngase en contacto con su representante local Stonhard o con el Servicio Técnico si tiene alguna pregunta.

## SUBSTRATO

Stonclad GS, con primer indicado, es adecuado para su aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, losetas de cantera, metal o Stonhard Stonset grouts. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

## PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

## PRIMER

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	10,000 psi (ASTM C-579) .....	posterior a 7 días
Resistencia a la Tensión .....	1,750 psi (ASTM C-307)	
Flexibilidad.....	4,000 psi (ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad.....	2.0 x 10 <sup>6</sup> psi (ASTM C-580)	
Rigidez.....	85 to 90 (ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto.....	>160 in./lbs. (ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.1 gm* (ASTM D-4060, CS-17)	
Flamabilidad .....	Clase I (ASTM E-648)	
<b>Coefficiente Térmico</b>		
de Expansión Lineal.....	1.4 x 10 <sup>5</sup> in./in.°F (ASTM C-531)	
Absorción de Agua.....	0.2% (ASTM C-413)	
VOC Content.....	4 g/l (ASTM D-2369, Método E)	
Tiempo de Curado.....	24 horas para operación normal (at 75°F/25°C)	

\* Muestras de prueba de flexibilidad terminadas con una capa de recubrimiento de epóxico de alto contenido de sólidos

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

El uso de Standard Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad GS sobre todos los sustratos excepto Stonset grouts. Sobre los grouts Stonset, se usa Stonhard's Stonset Primer. Consulte la ficha técnica de imprimación correspondiente para obtener más detalles.

## MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica usando un mezclador JB (o un mezclador de cubeta de 5 galones equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador de lote Baugh 3).
- Vea las instrucciones de Stonclad GS para más detalles.

## APLICACIÓN

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonclad GS no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- Se utiliza un dosificador adecuado para distribuir el Stonclad GS mezclado en el piso.
- Las llanas metálicas se utilizan para compactar y alisar la superficie del material al grosor requerido.
- Las instrucciones detalladas de aplicación se pueden encontrar en las Instrucciones de Stonclad GS.

### IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

# STONHARD®

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321