

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonblend HDF es un sistema de piso nominal de 5 mm que es una versión de tráfico pesado de nuestro sistema Stonblend GSI. HDF está formulado para tener propiedades físicas más altas que el sistema GSI, para su uso en áreas que requieren un sistema más duradero. Stonblend HDF tiene una excelente resistencia al desgaste, limpieza, manchas y resistencia a los rayos UV. Se compone de:

Stonblend Primer

Primer Epóxico penetrante de dos componentes

Base Stonblend HDF

Mortero de tres componentes llaneado que consiste en resina epóxica, agente de curado y agregado de sílice de cuarzo.

Stonblend Groutcoat

Sello epóxico transparente de dos componentes

Stonkote CE4

Un sellador epóxico de dos componentes, transparente.

Stonseal CF7

Recubrimiento de poliuretano de dos componentes, transparente, de alto rendimiento, a base de agua, compatible con VOC.

OPCIONES

Impermeabilización

Donde el sistema requiera ser resistente al agua, se requiere el uso del sistema de membrana Stonhard ME7 Stonhard, con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, hay disponibles curvas sanitarias en diferentes alturas, comuníquese con su representante local de Stonhard o con Servicio Técnico para obtener más detalles.

EMPAQUE

Stonblend HDF está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

Base Stonblend HDF

- ✓ 2 cajas, cada una contiene:
 - 6 bolsas de Amina
 - 6 bolsas de Resina
- ✓ 12 bolsas individuales de Agregado Parte C

Stonblend Groutcoat

- ✓ 0.5 cajas contienen:
 - 4 bolsas de Amina
 - 4 bolsas de Resina

Stonkote CE4

- ✓ 0.25 cajas contienen:
 - 6 bolsas de Amina
 - 6 bolsas de Resina

Stonseal CF7

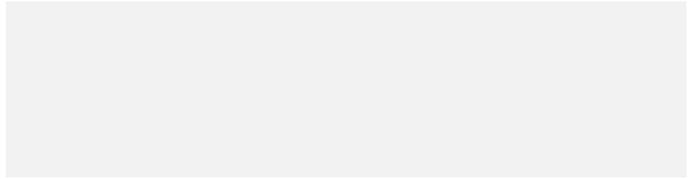
- ✓ 1 caja contiene:

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	7,500 psi (ASTM C-579)	posterior a 7 días
Resistencia a la Tensión	1,750 psi (ASTM C-307)	
Flexibilidad.....	2,800 psi (ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad.....	1.0 x 10 ⁶ psi (ASTM C-580)	
Rigidez.....	85 to 90 (ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto.....	>160 in./lbs. (ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.06 gm perdida de peso max. (ASTM D-4060, CS-17)	
Flamabilidad	Clase I (ASTM E-648)	
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal.....	13 x 10 ⁵ in./in.°F (ASTM C-531) (ASTM D-2369, Método E)	
Limite de Resistencia al Calor.....	140°F/60°C	(a exposición continua)
.....	200°F/93°C (para exposición intermitente)	
Contenido VOC	Stonblend Primer – 75g/l	
	Base Stonblend HDF – 5 g/l	
	Stonblend Groutcoat – 52 g/l	
	Stonkote CE4 – 34 g/l	
	Stonseal CF7 -50 g/l (Método C)	
Tiempo de Curado.....	24 horas para operación normal (at 75°F/25°C)	

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

- 1 bolsa de Isocianato
- (1) 1 galón de Polioliol



RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonblend HDF cubrirá aproximadamente 18,58 metros cuadrados de superficie con un espesor nominal de 5 m

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonblend HDF entre 60 a 85 ° F/16 a 30 ° C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de 3 años en el envase original sin abrir, excepto para Stonseal CF7, que es un año.

COLOR

Stonblend HDF está disponible en 12 colores estándar. Consulte la hoja de colores Stonblend. Los colores personalizados están disponibles bajo pedido.

SUBSTRATO

Stonblend HDF, con el primer adecuado, se puede realizar la aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, losetas de cantera, metal o Stonhard Stonset. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o primer adecuado, comuníquese con su representante local de Stonhard o Servicio técnico.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

El uso de Stonblend Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonblend HDF. Stonblend Primer debe ser pegajoso durante la aplicación de Stonblend HDF. Si el primer no presenta viscosidad, el área debe volver a recibir primer antes de continuar con la aplicación.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica usando un mezclador JB (o un mezclador de cubeta de 5 galones equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador de lote Baugh 3).
- Vea las instrucciones de Stonblend HDF para más detalles.

APLICACIÓN

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonblend HDF no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- Se utiliza un dosificador adecuado para distribuir el Stonblend HDF mezclado en el piso.
- Las llanas metálicas se utilizan para compactar y alisar la superficie del material al grosor requerido.
- Se aplican dos capas de Stonblend Groutcoat al piso en mojado sobre mojado y se deja curar.
- Stonkote CE4 se aplica al piso y se deja curar.
- Se aplican dos capas de Stonseal CF7 al piso y se deja curar.
- Las instrucciones detalladas de la aplicación se pueden encontrar en el Manual de Instalación de Stonblend

NOTAS

- Todo el material en el sitio debe ser contado y todos los números de lote registrados. Si más de un número de lote de la Parte C (Agregado de Stonblend) es hallado, se deben tomar medidas para mezclar los diferentes números de lote para producir un color uniforme. Contacte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para detalles adicionales.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en el Folleto de procedimientos de limpieza de pisos de Stonkleen.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonblend.
- Las hojas de datos de seguridad para Stonblend HDF están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o bajo solicitud.
- Un personal de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos de pisos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o literatura pueden hacerse a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas

corporativas ubicadas en todo el mundo.

- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura superficial de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deberían limpiarse regularmente y limpiarse a fondo periódicamente para garantizar que no se acumule contaminante. Las superficies deben ser periódicamente inspeccionados para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumplir con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321