

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stongard MD es un sistema de transmisión de cuarzo decorativo de 1/8 pulg. / 3 mm de grosor, resistente al deslizamiento. La base de elastómero permite que el sistema resista tensiones dinámicas en el sustrato para garantizar que el sistema permanezca impermeable. Se compone de lo siguiente:

Stonproof ME7

Membrana elastomérica de uretano, de dos componentes, de flujo libre, 100% sólidos, impermeable.

Stonshield Undercoat

Una formulación epóxica de tres componentes, de flujo libre y que consiste en resina, agente de curado y agregado fino.

Agregado Stonshield

Colorido, agregado de emisión de cuarzo.

Stonkote CE4

Sello epóxico transparente de dos componentes, alto rendimiento, resistente a los rayos UV.

OPCIONES

Curva Sanitaria

Proporciona un sello integral en la unión entre el piso y la pared. Están disponibles curvas sanitarias en alturas de 2 a 6 pulg / 5 a 15 cm.

Textura media o Estandar

Stonkote CE4 se aplica con un grosor que producirá la textura deseada.

EMPAQUE

Stongard MD está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad consta de:

Nota: El Primer estándar / Primer SL requerido para esta aplicación no es incluido en la unidad y DEBE SER ordenado por separado.

Stonproof ME7

- ✓ 1 Caja contiene:
 - 6 bolsas de Isocianato
- ✓ 1 Caja contiene:
 - 6 bolsas de Polioli

Stonshield Undercoat

- ✓ 0.75 Caja contiene:
 - 6 bolsas de Amina
 - 6 bolsas de Resina
- ✓ 0.75 Caja contiene:
 - 6 bolsas de Parte C-I (Agregado)

Agregado Stonshield

6 bolsas individuales de agregado colorido de cuarzo

Stonkote CE4

- ✓ 1 Caja contiene:
 - 6 bolsas de Amina
 - 6 bolsas de Resina

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stongard MD cubrirá aproximadamente 300 pies cuadrados / 27.9 metros cuadrados de superficie con un grosor nominal de 1/8 pulgadas / 3 mm

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stongard MD entre 60 y 85 ° F / 16 y 30 ° C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil de los primers / recubrimientos epóxicos es de tres años y la vida útil del Stonproof ME7 es de dos años en los envases originales sin abrir.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tensión	1,300 psi (ASTM D-638)
Flexibilidad.....	1,900 psi (ASTM C-580)
Módulo de Elasticidad.....	2.0 x 10 ⁵ psi (ASTM D-580)
Resistencia a la Abrasión.....	0.06 gm max (ASTM D-4060, CS-17)
Rigidez.....	85 a 90 (ASTM D-2240, Shore D)
Flamabilidad.....	Clase I (ASTM E-648)
Absorción de Agua.....	0.1% (ASTM C-413)
Limitaciones de Resistencia A la Temperatura.....	60°C (Exposición Continua)
.....	93°C (Exposición Intermitente)
VOC Contenido.....	Stonproof ME7 - 10 g/l (ASTM D-2369)
.....	Stonshield Undercoat - 5 g/l
.....	Stonkote CE4 - 5 g/l
Tiempo de Curado.....	12 horas para tráfico peatonal (at 75°F/25°C)
.....	48 horas para operación normal

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

COLOR

Stongard MD está disponible en 2 colores estándar sólidos y 10 tweed. Consulte la hoja de colores Stongard. Los colores personalizados están disponibles bajo pedido.

SUBSTRATO

Stongard MD, con el primer indicado, es adecuado para la aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, losetas, metal o grouts Stonhard Stonset. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o Servicio técnico.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

El uso de Standard Primer y SL Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stongard MD sobre todos los sustratos, excepto Stonset grouts. Sobre Stonset grout, se utiliza Stonset Primer. Consulte la hoja de datos del producto de imprimación correspondiente para obtener más detalles.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es fundamental para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas definitivas.
- Mezcla mecánica utilizando un taladro de bajas revoluciones y una cuchilla mezcladora.
- Vea las el Manual de Instalación de Stongard MD para más detalles.

APLICACIÓN

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stongard MR no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- Vea las el Manual de Instalación de Stongard MR para más detalles.

NOTAS

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en el Folleto de procedimientos de limpieza de pisos de Stonkleen.
- Las hojas de datos de seguridad para Stongard TM están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o bajo pedido.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la hoja de datos del producto Stonseal GS6.
- Un personal de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de representantes de ventas y oficinas locales, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura superficial de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse regularmente y limpiarse a fondo periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben ser periódicamente inspeccionados para asegurarse de que están funcionando como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ (800) 257 7953 Mexico +(52) 55 9140 4500 Belgium +(32) 67 49 37 10 South Africa +(27) 11 254 5500 Australia +(61) 3 9587 7433
Canada (800) 263 3112 Argentina +(54) 11 5032 3113 Dubai, UAE +(971) 4 3470460 China +(86) 21 61838698 India +(91) 22 28500321