

Industria Farmacéutica

Stonhard se especializa en el diseño, fabricación e instalación de pisos para diversas industrias, siendo la farmacéutica una en la que nuestra marca presenta un desempeño sobresaliente. Por las condiciones de trabajo, es bien sabido que los proveedores de esta industria deben cumplir con altos estándares de higiene. Resultando los pisos poliméricos **Stonhard** la mejor opción, ya que ofrecen recubrimientos monolíticos, durables y fáciles de limpiar. Otros de los beneficios que presenta son sus aditivos antimicrobiales, su larga vida útil y bajo mantenimiento; creando ambientes asépticos para este tipo de industria especializada.

Gerresheimer es líder a nivel mundial de la industria farmacéutica y sanitaria. Con sus productos especiales de vidrio y plástico, contribuyen a la salud y el bienestar.

Cuentan con una amplia gama de productos donde incluyen envases farmacéuticos



y productos para la administración fácil y segura de medicamentos, entre ellos:

plumas de insulina, frascos de inyección, frascos y recipientes para medicamentos, así como envases para la industria cosmética.

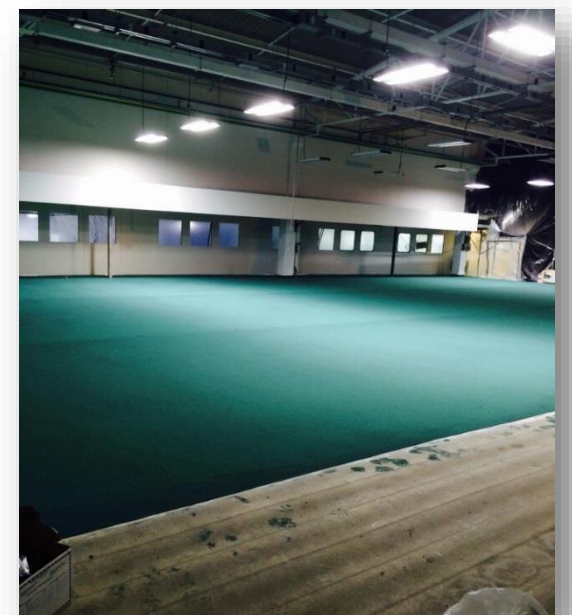


Gerresheimer tenía la necesidad de encontrar un proveedor de pisos epóxicos ya que su industria es una de las más reguladas, sobre todo en sus instalaciones, ya que deben estar constituidas especialmente para mantener la higiene en estas. Por lo anterior, Gerresheimer se dio la tarea de estudiar cuidadosamente las diferentes opciones de proveedores y sin lugar a dudas se decidieron por **Stonhard** ya que cuentan con una respetable trayectoria y se encuentra como líder en recubrimientos de alto desempeño.

Además Stonhard ofrece un excelente servicio integral, desde los vendedores que brindan un constante y oportuno seguimiento a las necesidades de los clientes; hasta los instaladores que con su experiencia garantizan la satisfacción de cada uno de los clientes con los que colaboran.

En Noviembre del 2015 se empezaron a instalar los recubrimientos con el sistema de cuarzo y poliuretano **Stonhard** en las áreas de manufactura y empaque. Estos sistemas cuentan con superficies antiderrapantes; además que son fáciles de limpiar y con apariencia estética. Algunas de las características que llamó la atención de **Stonhard** fueron que recibieron una excelente atención y rápida respuesta por parte del Gerente de Territorio, resolviendo en totalidad sus inquietudes. Además resaltaron la eficiencia en el trabajo de los instaladores que cumplieron con la totalidad del programa instalándose 1800 m² en una semana.

“Cubrieron todas las necesidades de la empresa y nos sorprendió el excelente servicio y desempeño, tanto así que Stonhard ha instalado 3 naves de Gerresheimer de 6 que tenemos”
Daniel Chávez



Stonhard brinda soluciones adaptadas a las necesidades de sus clientes; incluso en las normas ambientales y de seguridad más exigentes, utilizando materiales exentos de solventes. También cuenta con la capacidad para dar respuesta rápida, realizando instalaciones sin contratiempos y en las condiciones más adversas. Es por eso que en todos los segmentos de la industria, poseen las más sólidas referencias.

